



Escovas Abrasivas.

Apresentamos a seguir nossas escovas abrasivas e suas características técnicas.

Aplicações:

1. Anticato

Utilizadas para acabamento anticato, em Ardósias, Quartzitos; Mármore Bege Bahia; Granitos flameados ou levigados; Serpentinito; Porcelanato e pedras de revestimentos em geral.

Seqüência recomendada 36; 46; 60; 80; 120; 180; 240; 320 e 500.

Nas politrizes automáticas recomendamos utilizar toda a seqüência, podendo inclusive repetir algum grão, como forma de acelerar a esteira da máquina e proporcionar bom rendimento

O cliente pode optar por utilizar todos os grãos ou dispensar alguns da seqüência, a seu critério, dependendo do acabamento final desejado, do número de cabeçotes da poltriz ou da quantidade de produto a ser escovada.

Em máquinas manuais ou semi-automáticas pode-se usar, por exemplo: 36; 46; 80; 120 e 180 ou 36; 46; 60; 120; 240 (Se desejar um acabamento semibrilho).

Ou então: 36; 46; 60; 120; 240 e 320 ou 500 (acabamento anticato com brilho)

Nestes dois casos, as velocidades da ponte e da esteira deverão ser reduzidas. A durabilidade das escovas será inferior a aquela obtida quando aplicada à seqüência completa.

1.1 Rendimento médio: para clientes que utilizam seqüência completa.

Mármore e ardósias: (jogos com 6 Frankfurt)

- O grão 36 rende cerca de 500 M²
- Grãos 46 e 60 em torno de 750 a 1000 M²
- Grãos 80 a 240 em torno de 1200 a 1600 M²
- Os grãos 320 e 500 podem ultrapassar 2200 M².

Granitos: (jogo de 6 tijolinhos):



- O grão 36 rende cerca de 200 a 350 M²
- Grãos 46 e 60 em torno de 400 a 600 M²
- Grãos 80 a 240 em torno de 800 a 1200 M²
- Os grãos 320 e 500 podem ultrapassar 1800 M².

1.2 Outras informações sobre Anticato:

- Recomendamos testar o flameamento previamente em alguns granitos como pretos e verdes. Muitas vezes é mais recomendável ao marmorista optar trabalhar com a rocha no estado bruto, como saiu do tear, levigada com apenas um abrasivo grosso (16; 24 ou 36) ou previamente tratada com um agente químico (Por Exemplo: Oxilene).
- Em granitos extremamente porosos, ou naqueles em que não é possível flamear, recomendamos o uso de escovas de aço trançado ou mistas, aço/nylon
- Nos mármorees em geral devem-se aplicar as escovas na chapa bruta, no estado em que saiu do tear.
- Em alguns tipos de quartzitos e mesmo granitos exóticos, uma passada rápida de abrasivo grão 24 ou 36, pode proporcionar acabamentos distintos e originais.
- As escovas tipo “**BLOCO**” são mais adequadas ao serviço pesado por proporcionarem maior rendimento e durabilidade, principalmente nas granas mais grossas, 36; 46 e 60. Porém devido a sua forma, são adequadas apenas ao “**ANTICATO**” . Não recomendamos seu uso em limpezas diversas, como veremos a seguir.

2. Anticatto Rústico;

Aplica-se nas rochas ornamentais quando se deseja alterar a característica do material, mantendo porem, o acabamento rústico.

Para isto, basta aplicar parcialmente a seqüência sugerida no item 01, do grão 36 ao 80 ou 120

3. Escovamento Simples para retirada de manchas, cimento e impurezas.

Muito utilizada para manutenção e limpeza **extrema** de pisos externos ou internos, e mobiliário de pedras em geral, na remoção de ferrugem superficial e outras impurezas e sujeiras como terra, pó de asfalto, granalha de aço, cimento, gesso, colas e resinas aplicadas indevidamente.



Nestes casos, se a rocha já estiver polida, a característica do polimento será modificada, portanto é uma medida **extrema** de limpeza, bem como de **modificação** do acabamento da superfície. Pode-se utilizar também para fazer borda antiderrapante em degraus polidos de escadas, retirar o excesso de aspereza de peças flameadas (por exemplo: pedras usadas em bordas de piscinas). É portanto uma ótima opção para restauradores de mármore e granitos que podem utilizar as escovas combinadas com tira manchas químicos como, por exemplo, o oxilene.

Rendimento: Variável, difícil de informar uma metragem, em função das inúmeras possibilidades operacionais.

Grãos mais utilizados: **46**; podendo também aplicar grãos 36; 60 e 80; cabendo ao marmorista a decisão de utilizar apenas um grão ou uma seqüência, dependendo do grau de escovamento desejado.

Para uso por empresas conservadoras, condomínios e restauradores em geral, fabricamos escovas em base de “Compensado Naval” chapa de espessura acima de 20 mm, nos diâmetros de 200 a 500 mm e que aplicam nas escovas industriais dos principais fabricantes Nacionais, como “CERTEC”; “BANDEIRANTES”; “STARMIX”; “ABRASP”; “MEBAL” entre outras.

ATENÇÃO: As escovas removem sujeiras superficiais de origem **física**. Não tem poder de tirar manchas de café, ácidos, ferrugem profunda, selantes, ceras, colas e outras de origem **química** e que infiltraram ou modificaram a rocha.

Para informações adicionais , consultar Departamento Técnico da VEGA.

4. Escovamento para limpeza pré-resinamento de granitos e mármore.

Após a operação de levigamento para resinar, geralmente com abrasivos magnesianos nos grãos 24 ao 120, aplicam-se escovas para limpeza profunda, realçando as trincas e fissuras que devem receber a resina. Apenas um grão de escova é necessário, não havendo unanimidade quanto ao grão adequado.

Grãos mais adequados variam entre 36; 46; 60; 80 ou 120. Os mais requisitados são 46 e 60. O modelo adequado é **“TUFOS”**.

Granitos amarelos inclusive exóticos ficam bem limpos com escova grãos 46 ou 60
Granitos verdes se adaptam melhor a escovas grão 80



Concreções e Granitos exóticos com partes fraturadas, que implicam em áreas degradadas na superfície, ficam mais bem trabalhados com escovas de aço trançado ou aço/nylon.

Rendimento médio acima de 1800 M2 por jogo de 6 tijolinhos.

5. Escovamento de Mármore Bege Bahia para limpeza pré estucagem.

Basta utilizar apenas um tipo de escova de grana grossa (36 ou 46) modelo Frankfurt *tufos* para limpar as frestas, brocas e cavidades do mármore que será estucado. A aplicação poderá ser feita na chapa bruta quando as chapas tiverem sido cortadas em teares diamantados ou após abrasivo 36 quando se tratar de chapas serradas em tear convencional.

6. Limpeza fina, para peças acabadas.

Para retirada de restos de massa plástica, cimento, rejuntas em geral em pisos acabados ou móveis, inclusive cubas de aço inox. Basta apenas uma escova grana 320 ou 500, aplicada geralmente em politriz portátil, somente sobre as partes que requerem algum tipo de retoque ou conserto.

Muito utilizada para retirar excessos de aplicação de “tira trincas” químicos, tais como “Pectro” e “Porosil” em máquinas automáticas de marmorarias, mesmo sob superfície polida.

Utilizada também para conferir acabamento natural, sem riscos, em rochas levigadas com Serpentinóis e Ardósias. A Aplicação da escova 320 após levigamento com abrasivos convencionais até grão 220 ou 320.

7. Características Técnicas Gerais:

➤ GRÃOS DISPONÍVEIS

NYLON ABRASIVO: 36; 46; 60; 80; 120; 180; 240; 320; 500.

AÇO TRANÇADO OU MISTA AÇO/NYLON

➤ Escovas em fios de AÇO TRANÇADO destinadas a limpeza super agressiva, onde se faz necessário uma remoção maior de sujeiras e incrustações.



- Fios de PP ou Nylon, sem grãos abrasivos, para limpeza suave e auxiliar na aplicação de ceras e outros produtos químicos.
- Modelos Disponíveis:
 - ❖ Frankfurt 'Blocos' e 'Tufos'. O modelo BLOCO é indicado para serviços pesados e TUFOS indicados para serviços mais precisos e delicados.
 - ❖ Tijolinho (setor 14) alta densidade (AD) 42 tufos grandes.
 - ❖ Rotativas rosca M-14 e Rápido (Bosch) D= 100 mm e D= 130 mm.
 - ❖ Coroa Rosca e Terzago D= 100 mm e D= 120 mm. Indicado somente
 - ❖ Ponta Montada eixo 8 mm D= 50 mm adaptável em furadeiras.
 - ❖ Rotativas 'ESCOVÃO' 200 a 500 mm para enceradeiras industriais.
- As escovas VEGA são fabricadas com 40/42 mm de altura útil de filamento, contra cerca de 25/30 mm de marcas concorrentes, inclusive marcas importadas.
- Todas as escovas são identificadas por código de cores "VEGA"
- Prazo de validade indeterminado, contando que sejam protegidas de luz solar direta e fonte de calor acima de 65° Celsius.
- As escovas não são corrosivas, não desprendem nenhum agente químico e portanto não provocam manchas ou alterações químicas nos materiais em contato.
- As escovas não liberam qualquer agente nocivo à saúde ou ao meio ambiente, quando estocadas ou quando em operação ou manipulação.
- A garantia da VEGA se limita a defeitos de FABRICAÇÃO E MONTAGEM. Não abrange desgaste prematuro. Veja "Cuidados Operacionais"
- As metragens de rendimento indicadas neste manual são meramente indicativas e não significam garantia de metragem.

5. CUIDADOS OPERACIONAIS NECESSÁRIOS:

- ✓ A pressão exercida deverá ser a mínima possível, qualquer que seja a máquina. Os filamentos deverão arquear (curvar) o mínimo possível durante o uso, sob pena de provocar desgaste prematuro e baixo rendimento.
- ✓ Não utilizar em máquinas que não possuem controle de pressão do cabeçote ou cujo controle esteja danificado ou inoperante.
- ✓ Fechar a "tabela" das máquinas automáticas e semi-automáticas, evitando assim que a escova trabalhe fora da chapa e por consequência sofra desgaste prematuro por arrancamento dos fios.
- ✓ Utilizar água abundante sempre, inclusive em máquinas portáteis.



- ✓ Operar a politriz sempre em alta velocidade de deslocamento longitudinal e transversal.
- ✓ Não utilizar escovas novas em conjunto com escovas usadas. A diferença de altura dos filamentos poderá ocasionar excesso de pressão e desgaste prematuro das escovas novas e vibração do cabeçote.
- ✓ Não ultrapassar a rotação de 2800 rpm em escovas rotativas tipo BOSCH.
- ✓ Em escovas rotativas tipo Bosch, que trabalham em bordas e quinas de pedras, a escova deverá tocar a peça de trabalho pelo centro e nunca pelas bordas.
- ✓ Havendo quebra, ruptura ou desgaste prematuro das escovas, contatar o representante ou Depto Técnico VEGA que irá orientar sobre o procedimento correto e fará a manutenção adequada nas peças danificadas.

Caso ainda persistam dúvidas, entrar em contato com Depto Técnico VEGA:

www.vegabrasivos.ind.br

sandor@vegabrasivos.ind.br

MSN: rodnasmatoz@hotmail.com

SKYPE: sandor-vega

Fone: (31) 3712-1952

Sandor Corrêa Teixeira